

江苏珍珠棉生产公司

生成日期: 2025-10-21

EPE珍珠棉包装设计上需根据缓冲要求设计,对于EPE珍珠棉包装设计中,由于EPE珍珠棉材料和其它的材料一样具有阻尼,因而也具有防震隔振的作用,设计的基本原则上是先根据缓冲要求设计,再校核防震能力。在EPE珍珠棉包装的初步设计中,基本要求是在保护产品免遭破损的前提下,选择适当的EPE材料,确定出合理的结构形式和尺寸。初步设计时的基本参数除重量外,还应包括体现流通环境条件的等效跌落高度;体现产品特性的脆值;体现产品性能的缓冲特性曲线。珍珠棉在很大程度上可以克服普通泡沫易碎、易变形、回复性差的缺点。江苏珍珠棉生产公司

珍珠棉的防静电标准:一般珍珠棉防静电标准中,防静电指数在8-11之间,阻抗在1010以上,通常在1011。当阻抗将达到1012以上,失去防静电功能。这也是防静电珍珠棉的缺点之一持久性不长,在使用数周后,阻抗升高,防静电性能下降。目前市场上常见的珍珠棉一般有白色、黑色以及红色。对于刚接触珍珠棉的新手而言,并不清楚珍珠棉颜色不同其性能也有所不同。这三种颜色中白色珍珠棉是不防静电的,不防静电是因为发泡时没有添加防静电的母粒;添加了防静电的母粒一般是粉红色的,可以防静电。而黑色容易吸热产生静电,所以黑色珍珠棉的防静电效果也不是非常好。所以红色珍珠棉的防静电效果是更好的。红色防静电珍珠棉防静电指数为10的9次-11次方。江苏珍珠棉生产公司珍珠棉的质量可以发挥其自身的保温优势,保证货物运输的安全到达。

珍珠棉隔热性能好的原因:1、珍珠棉具有着耐热性高,线性度低,可保证产品质量。2、珍珠棉膨胀率低,比其他包装材料质量更加的稳定很有保障。3、珍珠棉保温结构的封闭率可达99、9%以上,真空层可避免空气流动引起的散热效应,保证其保温性能的持久稳定。珍珠棉作为一种包装材料一直于其他包装材料,虽然外观看起来非常柔软,但可以保证商品不会受损。根据产品的大小,可以选择珍珠棉的颜色和款式,从而为珍珠棉制造商提供生产优良珍珠棉产品的技术。

EPE(Expand aple poly ephylene)即可发性聚乙烯,又称珍珠棉EPE的生产过程是以LDPE低密度聚乙烯树脂为主要原料,添加发泡剂和抗缩剂,经挤出成型制作片材。早期EPE生产工艺中常采用氟利昂作为发泡剂,但是由于氟利昂具有破坏大气层的危险性,因此被国家明令禁止使用,目前国内已普遍使用丁烷进行发泡,并加入两种辅料,工业或医用级800-1250目的超细滑石粉和食品级的抗缩剂-单甘油脂,整个生产过程为物理变化,在生产过程中不发生有毒有害气体,无废品、废水产生,所以EPE是无毒环保产品。珍珠棉有防静电和不防静电的。

常见珍珠棉产品设计与工艺:1、小型机械护垫包装分类EPE缓冲包材。适用材质:白色EPE珍珠棉。生产工艺:切割—油压—热贴—包装。适用产品:小型机械及电子产品。结构点评:此结构为护垫类,能充分保护产品的底部和上部,适合于立式的产品。2、电子元件保护垫。包装分类EPE缓冲包材适用材质:蓝色EPE珍珠棉。生产工艺:切割—油压—热贴—包装。适用产品:电子半成品及电子元器件外露的电子产品(如电脑主板)。结构点评:材料经过了防静电处理,外表美观,特别适合电脑主板及显卡之类产品的缓冲包装。珍珠棉泡沫需要的原材料有聚乙烯,丁烷(发泡剂)、单甘脂以及其他辅助原料。江苏珍珠棉生产公司

EPE珍珠棉特点:防震、隔音。江苏珍珠棉生产公司

珍珠棉片材的材料用途有哪些?珍珠棉片材由于具有密度小、柔韧性好、色泽鲜亮、恢复率高;防震性能

佳的优势，它优于聚苯乙烯塑料；具有单独的气泡结构，表面吸水率低；防渗透性能好；耐酸、耐碱、盐、油等有机溶剂腐蚀，耐老化性能优良；高温时不流淌，低温时不脆裂。就是因为有这些强的特性，所以被应用在家具、家用电器、仪器仪表、工艺礼品、木制品、玻璃陶瓷、建筑防水、地毯夹层、隔音、旅游箱包、精密零配件、各种管道保温等领域。江苏珍珠棉生产公司

浙江创毅包装科技有限公司致力于包装，是一家生产型公司。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下EVA珍珠棉，热压产品深受客户的喜爱。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造包装良好品牌。创毅包装凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。